

Volkswagen Golf VIII Lim. R-Line eTSI
AUTOM./STANDHZG./IQ-L

Details



Preis 25.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	02/2022
Kilometerstand	72.300 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Deep Black
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Volkswagen Golf VIII Lim. R-Line eTSI

AUTOM./STANDHZG./IQ-L

- | | | |
|-------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket |
| - Raucherpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme | - 3-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Raucherpaket
- Schiebedach
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Standheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Volkswagen Golf VIII Lim. R-Line eTSI

AUTOM./STANDHZG./IQ-L

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung schwenkbar

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Isofix Beifahrersitz
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Hinten

- Vorne

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

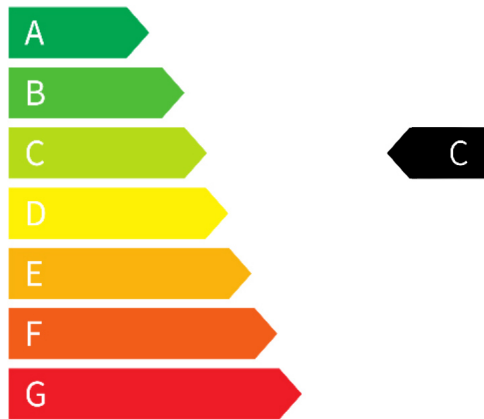
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 109 g/km

CO₂-Klasse: C

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de