

Land Rover Range Rover Evoque SE 4x4 AUTOM/PANO/SHZ

Details



Preis

19.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	12/2017
Kilometerstand	95.000 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Corris Grey
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------|--------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Panorama-Dach |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Allwetterreifen |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket | - Ambiente-Beleuchtung |

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Land Rover Range Rover Evoque SE 4x4 AUTOM/PANO/SHZ

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Tagfahrlicht | - Pannenkit | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Panoramadach (Glas) mit Sonnenschutz elektrisch, Sitzheizung vorn, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung, Anhänger-Stabilisierungs-Programm, Audiosystem: Land Rover Sound-System (80 Watt), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel mit Umfeldleuchte, Außenspiegel Wagenfarbe, Bordcomputer, Bremsassistent, Dach Wagenfarbe, Dachhimmel Sonderfarbe Cirrus, Ivory, Dachspoilerlippe, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Antriebsmomentkontrolle (Torque Vectoring), Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (HDC), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent, Farbdisplay (5 Zoll), Felgenschlösser, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Getriebe Automatik - (9-Stufen), Getränkehalter hinten, InControl Touch Infotainment-System (Farbdisplay), Infotainment mit Touchscreen, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium gebürstet, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kopfstütze hinten mitte, Kurvenbremskontrolle (Corner-Brake-Control, CBC), Kühlergrill Atlas / Brunel Finish, Laderaumabdeckung, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, LM-Felgen, Lufteinlassblende Brunel Finish, Modellpflege, Modellvariante CO2-optimiert (E-Capability), Motor 2,0 Ltr. - 110 kW Td4 KAT, Multifunktions-Touchscreen, Park-Distance-Control hinten, Park-Distance-Control vorn, Parkbremse elektrisch, Radstand 2660 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsysteem, Rücksitzbank (3 Sitzplätze), Rücksitze geteilt / klappbar, Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheinwerfer H4, Schriftzug in Silber (Atlas), Schutzleiste Heckklappe/-Deckel Brunel Finish, Schwellerabdeckung / -verkleidung, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Seitenschutzelementen Brunel Finish, Sicherheitsgurte höhenverstellbar, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (8-fach), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), SOS-Notruffunktion für Lokalisierung Fahrzeug (InControl Protect), Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Telefonsystem integriert (mit Bluetooth-Option), Teppich-Fußmatten, Terrain-Response-System, Traktionskontrolle, Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluß), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC)

Ausstattung:-

- Abgedunkelte Scheiben
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Land Rover Range Rover Evoque SE 4x4 AUTOM/PANO/SHZ

- Panorama-Dach
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung abnehmbar

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Pannenhilfe:- Pannenkit

Einparkhilfe:- Hinten

- Vorne

Innenausstattung:- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Land Rover Range Rover Evoque SE 4x4 AUTOM/PANO/SHZ

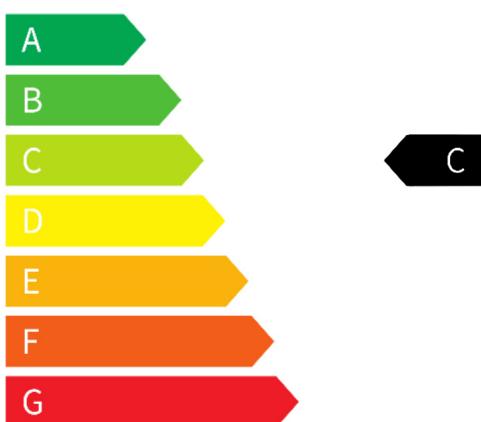
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 113 g/km

CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de