Details



Preis 19.580 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	10/2021
Kilometerstand	32.500 km
Leistung	103 kW / 140 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	(h8g) Pentametal Met.
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Android Auto

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sitzheizung hinten
- USB
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat **Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags
Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht
Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenkit

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera
- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 1,1 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 28 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz