

Ford Puma Titanium X WINTER-P/MASSAGE/LED/KEYFREE

Details



Preis

17.980 €

19% MwSt.

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	10/2020
Kilometerstand	40.250 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Lucid-rot
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stop-Automatik
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Elektr. Heckklappe
 - Massagesitze
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Sportsitze
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lederlenkrad
 - Müdigkeitswarner
 - Soundsystem
 - USB
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Berganfahrassistent
 - Lordosenstütze
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Ford Puma Titanium X WINTER-P/MESSAGE/LED/KEYFREE

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Fahrassistenz-Paket, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bordcomputer, Dachhimmel Stoff, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Blazer-Blau uni, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze vorn mit Massagefunktion, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma Titanium X WINTER-P/MASSAGE/LED/KEYFREE

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma Titanium X WINTER-P/MASSAGE/LED/KEYFREE

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenkitt

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Grau

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

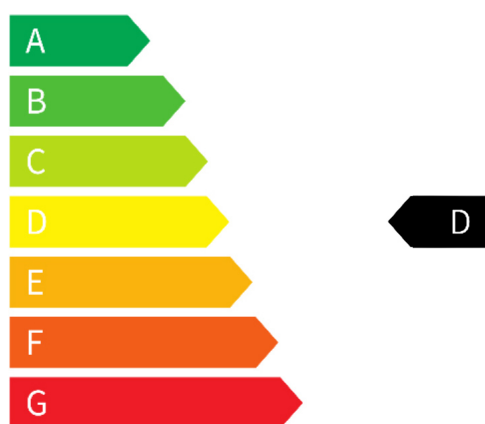
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 116 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de