

Ford Puma Titanium Hybrid*ASSISTENZ-SYS.*WINTER-P.

Details



Preis 14.480 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	01/2024
Kilometerstand	68.697 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Volldigitales Kombiinstrument |

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz	Tel.: 06887 9001-0 E-Mail: info@jenal.de
---	---

Ford Puma Titanium Hybrid*ASSISTENZ-SYS.*WINTER-P.

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Radio DAB | - Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung abnehmbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

Dieser Ford Puma in elegantem Metallic-Grau überzeugt als vielseitiger Kompakt-SUV mit durchdachter Ausstattung und modernem 125-PS-Benziner. Mit Erstzulassung 2024, nur einem Vorbesitzer, vollständiger Servicehistorie sowie frischer HU/AU Neu bietet er eine solide Grundlage für den nächsten Eigentümer. Das Fahrzeug erfüllt die Abgasnorm Euro 6d und ist mit grüner Umweltplakette ausgestattet.

Die Sicherheitsausstattung ist umfangreich: Kollisionswarner, Spurhalteassistent, Müdigkeitswarner, Distanzwarnsystem, adaptiver Tempomat sowie ein Notrufsystem sorgen für ein hohes Maß an aktiver Sicherheit. Beim Einparken helfen Sensoren vorne und hinten, eine Rückfahrkamera sowie ein automatisches Einparksystem. Für komfortables Fahren stehen automatische Klimatisierung, Sitzheizung, beheizbare Windschutzscheibe, Ambientebeleuchtung und Sportsitze zur Verfügung. Konnektivität wird durch Apple CarPlay, Bluetooth, Navigationssystem, DAB-Radio, Touchscreen, Sprachsteuerung und kabelloses Laden gewährleistet. Eine abnehmbare Anhängerkupplung rundet das Profil ab.

- 125 PS Benziner, Schaltgetriebe, Frontantrieb, Euro 6d
- Adaptiver Tempomat, Spurhalteassistent, Kollisionswarner
- Automatische Klimatisierung, Sitzheizung, beheizte Windschutzscheibe
- Rückfahrkamera, Einparksensoren vorne/hinten, automatisches Einparken
- Apple CarPlay, Navigation, Touchscreen, kabelloses Laden
- LED-Scheinwerfer, Kurvenlicht, Tagfahrlicht
- Abnehmbare Anhängerkupplung
- HU/AU Neu, Servicehistorie, 1 Vorbesitzer, Nichtraucherfahrzeug

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de