

Ford Puma ST X

Details



Preis

22.980 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	05/2021
Kilometerstand	55.150 km
Leistung	147 KW / 200 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	3 (Gelb)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Allwetterreifen

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma ST X

- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- adaptives Kurvenlicht
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Ambiente-Beleuchtung
- Voll digitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Performance-Paket

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bi-LED-Scheinwerfer, Body-Styling-Paket, Bremssättel Rot lackiert, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachspoiler (große Ausführung) schwarz lackiert, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Race-Rot, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze vorn, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenkrad heizbar, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,5 Ltr. - 147 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotssystem vorn, Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Sportsitze vorn (Recaro) Teilleder Dinamica, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 147 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 3 (Gelb)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de