

## Details



Preis

22.980 €

19% MwSt.

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	03/2022
Kilometerstand	17.200 km
Leistung	92 KW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Solar-silber
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Puma ST-Line X Winter P., Kamera, LED

- |                                   |                                  |                                 |
|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Winterpaket                     | - Abstandswarner                 | - Ambiente-Beleuchtung          |
| - Apple CarPlay                   | - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer     |
| - Fernlichtassistent              | - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten           |
| - Kamera                          | - Selbstlenkende Systeme         | - 2-Zonen-Klimaautomatik        |
| - Abstandstempomat                | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht              |
| - LED-Scheinwerfer                | - Kurvenlicht                    | - Notrad                        |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Bi-LED-Scheinwerfer, Fahrassistent-Paket 2, Reserverad in Fahrbereifung (Stahl)

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistent-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Post-Collision-System, Fahrassistent-System: Pre-Collision-System, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Komfort-Paket, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Blazer-Blau, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze vorn, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 92 kW

Schadstoffklasse: EURO6D\_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)