Details



Preis 23.880 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	07/2024
Kilometerstand	17.200 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Solar Silver
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay

- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Lackierung Solar Silber-Metallic, Panorama-Schiebedach elektrisch, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

6 Lautsprecher, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay (12 Zoll), Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), Modellpflege, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrw

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 <u>Schmelz</u>

- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenkit Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 31 JE

Ford Puma ST-Line PANO/SITZHEIZUNG/NAVI/LED

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags
Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht
Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht Pannenhilfe:- Pannenkit Einparkhilfe:- Kamera

HintenVorne

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 31 JE

Ford Puma ST-Line PANO/SITZHEIZUNG/NAVI/LED

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz