

Ford Puma ST-Line NEUES MODELL/AUTOM./WINTER-P.

Details



Preis

25.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	08/2024
Kilometerstand	5.800 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Agate Black
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma ST-Line NEUES MODELL/AUTOM./WINTER-P.

- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma ST-Line NEUES MODELL/AUTOM./WINTER-P.

- Leichtmetallfelgen

- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS

- Abstandswarner

- Anhängerrangierassistent

- Elektr. Wegfahrsperr

- ESP

- Fernlichtassistent

- Gepäckraumabtrennung

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Isofix

- Lichtsensor

- Müdigkeitswarner

- Nebelscheinwerfer

- Notbremsassistent

- Regensensor

- Reifendruckkontrolle

- Spurhalteassistent

- Start/Stop-Automatik

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de