

Ford Puma ST-Line Hybrid*WINTER-P.*NAVI*KAMERA*LED

Details



Preis 17.980 €
19% MwSt.

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	09/2023
Kilometerstand	39.986 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Solar Silver
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer |

Kontakt

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz	Tel.: 06887 9001-0 E-Mail: info@jenal.de
---	---

Ford Puma ST-Line Hybrid*WINTER-P.*NAVI*KAMERA*LED

- | | | |
|--------------------------|-----------------------|-------------------------|
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage | - Tempomat |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Fahrassistent-Paket, Fahrassistent-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung, Parkpilotsystem vorn, Einparkhilfe hinten, Komfort-Paket, Klimaautomatik, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Frontscheibe teilweise heizbar, Sitzheizung vorn, Lenkrad heizbar

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Radioempfang digital (DAB), Audiobedienung am Lenkrad, 7 Lautsprecher, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, USB-Anschluss, Farbdisplay (8 Zoll), Außenspiegel elektr. anklappbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Seitenschweller Wagenfarbe, Stoßfänger Sport-Ausführung, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fahrassistent-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf, Fußmatten Teppich, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Seitenairbag vorn, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Gurtstraffer, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Blazer-Blau uni, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 92 kW (Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost), Getränkehalter vorn, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

Die montierten schwarzen Leichtmetall-Sommerkompleträder sind für einen Aufpreis von 1.195#EURO# inkl. MwSt. erhältlich. Andernfalls ist das Fahrzeug mit den serienmäßigen Leichtmetallfelgen ausgestattet.

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de