

Ford Puma ST-Line Hybrid*Winter P/AHK abn.*LED*Kamera

Details



Preis

13.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	05/2021
Kilometerstand	87.000 km
Leistung	114 kW / 155 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Fantastic Red
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma ST-Line Hybrid*Winter P/AHK abn.*LED*Kamera

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Volldigitales Kombiinstrument | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Fahrassistent-Paket 2, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistent-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Post-Collision-System, Fahrassistent-System: Pre-Collision-System, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistent-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Blazer-Blau uni, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 76 JE

Ford Puma ST-Line Hybrid*Winter P/AHK abn.*LED*Kamera

- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung abnehmbar

Klimatisierung:- Klimaanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Puma ST-Line Hybrid*Winter P/AHK abn.*LED*Kamera

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenkitt

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de