

## Details



Preis

14.980 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Zustand          | Gebrauchtwagen  |
| Erstzulassung    | 05/2021         |
| Kilometerstand   | 87.000 km       |
| Leistung         | 114 kW / 155 PS |
| Getriebe         | Schaltgetriebe  |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Hersteller Farbe | Fantastic Red   |
| Emissionsklasse  | Euro6d-TEMP     |
| Umweltplakette   | 4 (Grün)        |

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Puma ST-Line Hybrid, Winter P/AK abn./LED/Kamera

- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Abstandswarner
- Android Auto
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Fahrassistenz-Paket 2, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Dachhimmel Stoff, dunkel, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Einparkhilfe hinten, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Heckleuchten LED, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lackierung Blazer-Blau uni, Laderaumboden variabel (Ford Megabox), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Otto-Partikelfilter (OPF), Pedale Aluminium, Radstand 2588 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Standard Variante, Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Puma ST-Line Hybrid, Winter P/AK abn./LED/Kamera

- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

**Anhängerkupplung:-** Anhängerkupplung abnehmbar

**Klimatisierung:-** Klimaanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

**Ford Puma ST-Line Hybrid, Winter P/AK abn./LED/Kamera**

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:**- LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):**- Kurvenlicht

**Pannenhilfe:**- Pannenset

**Einparkhilfe:**- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

**Sport:**- Sportfahrwerk

- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Stoff

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)