

Ford Kuga

Vignale/4x4/AUTOMATIK/KAMERA/NAVIGATION/LED

Details



Preis

21.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	01/2018
Kilometerstand	58.800 km
Leistung	132 kW / 179 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Magnetic
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga

Vignale/4x4/AUTOMATIK/KAMERA/NAVIGATION/LED

- | | | |
|-----------------------------|---|----------------------------|
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Anhängerrangierassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - LED-Tagfahrlicht | - Bi-Xenon Scheinwerfer | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Design-Paket, KeyFree-Paket, Rückfahrkamera, Standheizung, Technologie-Paket

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Antischlupfregelung (ASR), Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Batterie verstärkt, Bi-Xenon-Scheinwerfer mit Abbiegelicht, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Chromeinfassung Seitenscheiben, Dachspoiler Wagenfarbe, Dimmer Instrumentenbeleuchtung, Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leuchtweitenregelung, LM-Felgen, Metallic-Lackierung, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 132 kW TDCi KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch, Radstand 2690 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Seitenschweller Wagenfarbe, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Unterfahrschutz, Unterfahrschutz hinten, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Zierleisten unterhalb Seitenscheiben Chrom-Dekor, Zusatzheizung für Dieselmotor

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga

Vignale/4x4/AUTOMATIK/KAMERA/NAVIGATION/LED

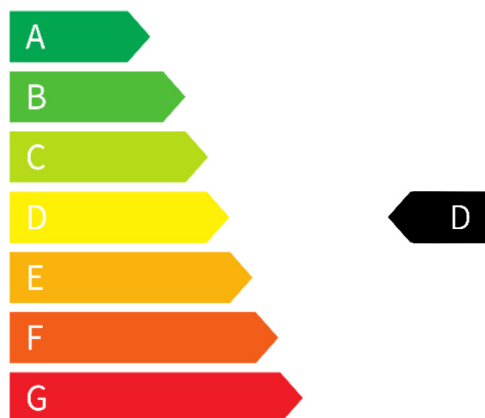
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 134 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de