

## Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

### Details



Preis

24.480 €

<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>Erstzulassung</b>	07/2020
<b>Kilometerstand</b>	65.900 km
<b>Leistung</b>	140 kW / 190 PS
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Hersteller Farbe</b>	Lucid-rot
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

- |                                   |                                  |                                    |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Sommerreifen                    | - Winterpaket                    | - Abstandswarner                   |
| - Ambiente-Beleuchtung            | - Apple CarPlay                  | - Android Auto                     |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer        |
| - HU neu                          | - Fernlichtassistent             | - Inspektion neu                   |
| - Anhängerrangierassistent        | - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten            | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme          | - 2-Zonen-Klimaautomatik         | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                     | - Radio DAB                      | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer                | - Kurvenlicht                    | - Pannenkit                        |
| - Anhängerkupplung schwenkbar     |                                  |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Befestigungspunkte für Trenngitter hinter 1.Sitzreihe, Gepäcksicherungsnetz, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Lackierung Lucid-Rot Metallic, Technologie-Paket

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Chromeinfassung Seitenscheiben, Dachhimmel Stoff, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 8F40 (8-Stufen), Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Motor 2,0 Ltr. - 140 kW EcoBlue KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotensystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, SCR-System (AdBlue-Technologie), Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sportsitze, Start/Stop-Anlage, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

**Tuner/Radio:**- Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Abstandstempomat

**Anhängerkupplung:**- Anhängerkupplung schwenkbar

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

- Regensensor

- Reifendruckkontrolle

- Spurhalteassistent

- Start/Stopp-Automatik

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahllicht (Art):**- LED-Tagfahllicht

**Hauptscheinwerfer:**- Adaptive LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):**- Kurvenlicht

**Pannenhilfe:**- Pannenkit

**Einparkhilfe:**- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Teilleder

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 127 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)