

Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

Details



Preis

24.480 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	07/2020
Kilometerstand	65.900 km
Leistung	140 kW / 190 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Lucid-rot
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Inspektion neu |
| - Anhängerrangierassistent | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Befestigungspunkte für Trenngitter hinter 1.Sitzreihe, Gepäcksicherungsnetz, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Lackierung Lucid-Rot Metallic, Technologie-Paket

Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Chromeinfassung Seitenscheiben, Dachhimmel Stoff, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach), Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenten-System: Post-Collision-System, Fahrassistenten-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 8F40 (8-Stufen), Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Motor 2,0 Ltr. - 140 kW EcoBlue KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer mit Ausschalverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, SCR-System (AdBlue-Technologie), Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sportsitze, Start/Stop-Anlage, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung schwenkbar

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga Titanium X 4x4/WINTER-P/LED/AHK/NAVI/B&O

- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- Adaptive LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera
- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

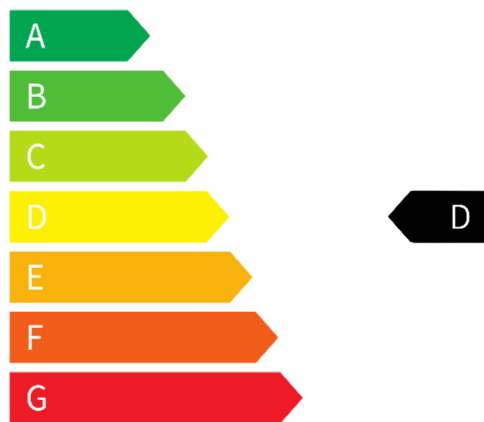
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 127 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de