

Ford Kuga ST-Line WINTER-P./NAVI/KAMERA

Details



Preis

17.880 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	11/2018
Kilometerstand	67.100 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Magnetic
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Raucherpaket
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga ST-Line WINTER-P./NAVI/KAMERA

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| - Inspektion neu | - Anhängerrangierassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - LED-Tagfahrlicht |
| - Xenonscheinwerfer | - Reserverad | - Anhängerkupplung Vorbereitung |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Raucherpaket
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 40 KL

Ford Kuga ST-Line WINTER-P./NAVI/KAMERA

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung-Vorbereitung

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- Xenonscheinwerfer

Pannenhilfe:- Reserverad

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera
- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

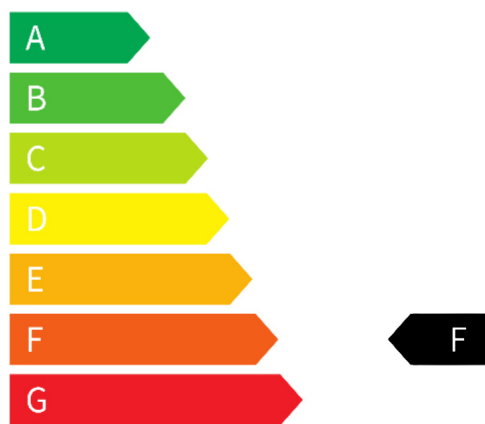
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 158 g/km

CO₂-Klasse: F

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de