

Ford Kuga ST-Line WINTER-P/NAVI/AHK/KAMERA

Details



Preis

16.880 €

| | |
|------------------|-----------------|
| Zustand | Gebrauchtwagen |
| Erstzulassung | 11/2018 |
| Kilometerstand | 77.900 km |
| Leistung | 110 kW / 150 PS |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Hersteller Farbe | Race Red |
| Emissionsklasse | Euro6 |
| Umweltplakette | 4 (Grün) |

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga ST-Line WINTER-P/NAVI/AHK/KAMERA

- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Anhängerrangierassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- Reserverad
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Außenspiegel elektr. anklappbar, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Lackierung Race-Rot, Reserverad als Notrad, Rückfahrkamera, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Antischlupfregelung (ASR), Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling, Dimmer Instrumentenbeleuchtung, Einstiegsleisten (Edelstahl), Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Fußraumleuchte vorn, Innenausstattung: Aluminium-Dekor, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kühlergrill schwarz, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leuchtweitenregelung, LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch, Pedale Aluminium, Radstand 2690 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Sicht-Paket, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga ST-Line WINTER-P/NAVI/AHK/KAMERA

- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung schwenkbar

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Pannenhilfe:- Reserverad

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne
- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

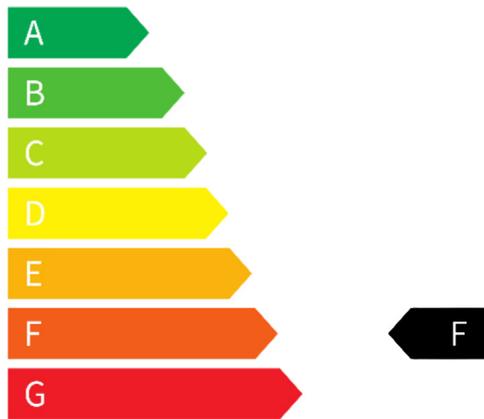
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 158 g/km

CO₂-Klasse: F

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de