

## Ford Kuga ST-Line KEYLESS/KAMERA/NAVI/WINTER-P.

### Details



Preis

24.480 €

<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>Erstzulassung</b>	07/2023
<b>Kilometerstand</b>	10.900 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Hersteller Farbe</b>	Lucid-rot
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket

### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

### Ford Kuga ST-Line KEYLESS/KAMERA/NAVI/WINTER-P.

- |                             |                                    |                                   |
|-----------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| - Abstandswarner            | - Ambiente-Beleuchtung             | - Apple CarPlay                   |
| - Android Auto              | - Volldigitales Kombiinstrument    | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                           | - Anhängerrangierassistent        |
| - Abgedunkelte Scheiben     | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne              |
| - Parksensoren hinten       | - Kamera                           | - 2-Zonen-Klimaautomatik          |
| - Tempomat                  | - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                       |
| - LED-Tagfahrlicht          | - Pannenkit                        | - Anhängerkupplung Vorbereitung   |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Anhängerkupplung Vorbereitung, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Lackierung Lucid-Rot Metallic, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antislipfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW EcoBoost KAT (1496 ccm), My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotensystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffnorm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Sportsitze, Start/Stop-Anlage

### Ausstattung:-

- Abgedunkelte Scheiben
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Kuga ST-Line KEYLESS/KAMERA/NAVI/WINTER-P.

- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

**Tuner/Radio:**- Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Tempomat

**Anhängerkupplung:**- Anhängerkupplung-Vorbereitung

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahllicht (Art):**- LED-Tagfahllicht

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Kuga ST-Line KEYLESS/KAMERA/NAVI/WINTER-P.

**Pannenhilfe:**- Pannenkit

**Einparkhilfe:**- Kamera

- Hinten

- Vorne

**Sport:**- Sportfahrwerk

- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Stoff

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Kuga ST-Line KEYLESS/KAMERA/NAVI/WINTER-P.

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 119 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)