

Details



Preis

19.880 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	03/2019
Kilometerstand	76.000 km
Leistung	129 kW / 175 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Magnetic
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Sprachsteuerung
- Scheinwerferreinigung
- HU neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- Gepäckraumabtrennung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga ST-Line AUTOM./ALLRAD/WINTER-P./NAVI

- Tuner/Radio

- Pannenkitt

- LED-Tagfahrlicht

- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Bi-Xenon Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Außenspiegel elektr. anklappbar, Design-Paket 4, Fahrassistentz-System: Active City Stop, KeyFree-Paket, Komfort-Paket, Sitzheizung vorn

Weitere Ausstattung:

Antischlupfregelung (ASR), Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling, Dimmer Instrumentenbeleuchtung, Einstiegsleisten (Edelstahl), Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistentz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistentz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Fußraumleuchte vorn, Innenausstattung: Aluminium-Dekor, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kühlergrill schwarz, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leuchtweitenregelung, LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 129 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch, Pedale Aluminium, Radstand 2690 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Sicht-Paket, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

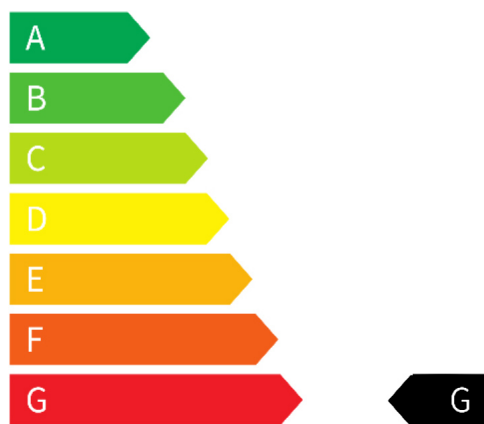
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 205 g/km

CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de