

**Ford Kuga Plug-In/NAVI/SITZHZG./AHK/PDC**

**Details**



Preis

**21.880 €**

<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>Erstzulassung</b>	01/2023
<b>Kilometerstand</b>	46.600 km
<b>Leistung</b>	165 kW / 224 PS
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Hersteller Farbe</b>	Solar Silver
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Winterpaket
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones

**Kontakt**

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Plug-In/NAVI/SITZHZG./AHK/PDC

- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Plug-in-Hybrid
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Außenspiegel elektr. anklappbar, Klimaautomatik 2-Zonen, LM-Felgen 7x17 (5-Speichen), Metallic-Lackierung

### Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. verstellbar und heizbar, Bordcomputer, Dachhimmel Stoff, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Post-Collision-System, Fahrassistent-System: Pre-Collision-System, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Teppich, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik stufenlos - ECVT, Heckleuchten LED, Hybrid 165 kW (Motor 2,5 Ltr. - 112 kW), Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Ladekabel mit Schukostecker, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer Projektionslinsen-Design, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (4-fach), Sitzheizung vorn, Spezialausführung 2, Sportsitze, Sitzheizung vorn

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Armllehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- USB

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Plug-In/NAVI/SITZHZG./AHK/PDC

- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Tempomat

**Anhängerkupplung:-** Anhängerkupplung schwenkbar

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Einparkhilfe:-** Hinten

- Sportsitze

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

**Ausstattung:-** Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Plug-In/NAVI/SITZHZG./AHK/PDC

- Induktionsladen für Smartphones

- Navigationssystem

- Sprachsteuerung

- Touchscreen

- USB

- Sommerreifen

- Leichtmetallfelgen

- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Tempomat

**Anhängerkupplung:-** Anhängerkupplung schwenkbar

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS

- Abstandswarner

- Anhängerrangierassistent

- Elektr. Wegfahrsperr

- ESP

- Gepäckraumabtrennung

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Isofix

- Lichtsensor

- Nebelscheinwerfer

- Notbremsassistent

- Regensensor

- Reifendruckkontrolle

- Spurhalteassistent

- Start/Stop-Automatik

- Traktionskontrolle

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Einparkhilfe:-** Hinten

- Vorne

- Sportsitze

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

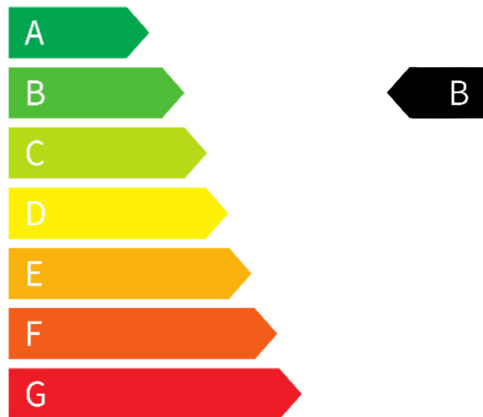
Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Verbrauch & Umwelt

CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)