

## Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

### Details



Preis

22.880 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	08/2021
Kilometerstand	27.400 km
Leistung	165 kW / 224 PS
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Chrome Blue
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

- |                                 |                          |                       |
|---------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| - Plug-in-Hybrid                | - HU neu                 | - Inspektion neu      |
| - Abgedunkelte Scheiben         | - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten |
| - Kamera                        | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat            |
| - LED-Tagfahrlicht              | - Xenonscheinwerfer      | - Pannenset           |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung |                          |                       |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Anhängerkupplung Vorbereitung, Metallic-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - ECVT, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer Projektionslinsen-Design, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Spezialausführung 2, Sport-Fahrwerk, Sportsitze

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Tempomat

**Anhängerkupplung:**- Anhängerkupplung-Vorbereitung

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Traktionskontrolle

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:**- Xenonscheinwerfer

**Pannenhilfe:**- Pannenset

**Einparkhilfe:**- Kamera

- Hinten
- Vorne

**Sport:**- Sportfahrwerk

- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Stoff

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

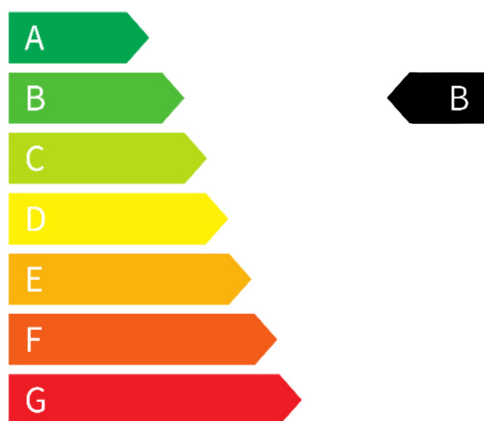
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 1,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)