

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

Details



Preis

24.880 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	08/2021
Kilometerstand	27.400 km
Leistung	165 kW / 224 PS
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Chrome Blue
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Sitzheizung |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Allwetterreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| - Plug-in-Hybrid | - HU neu | - Inspektion neu |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat |
| - LED-Tagfahrlicht | - Xenonscheinwerfer | - Pannenkit |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Anhängerkupplung Vorbereitung, Metallic-Lackierung, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - ECVT, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotensystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsysteem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer Projektionslinsen-Design, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Spezialausführung 2, Sport-Fahrwerk, Sportsitze

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung-Vorbereitung

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaanlage

- ABS
- Abstandswarner
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahllicht (Art):- LED-Tagfahllicht

Hauptscheinwerfer:- Xenonscheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenkit

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga Plug-In Hybrid ST-Line AUTOM./WINTER-P./DAB

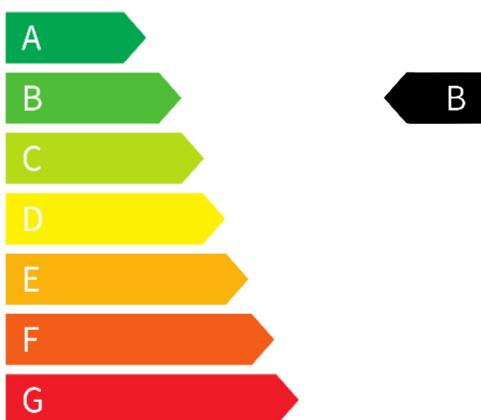
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 1,4 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de