

Ford Kuga PHEV ST-Line/AUTOM/WINTER-P/AHK/KEYLESS

Details



Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	11/2022
Kilometerstand	39.650 km
Leistung	165 kW / 224 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Chrome Blue
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">- Metallic- Elektr. Fensterheber- ABS- Scheckheftgepflegt- Regensensor- Sportfahrwerk- Head-Up Display- Isofix- Traktionskontrolle- Dachreling- Schlüssellose Zentralverriegelung- Beheizbare Frontscheibe- Elektr. Heckklappe- Notrufsystem- USB | <ul style="list-style-type: none">- Leichtmetallfelgen- Elektr. Wegfahrsperre- ESP- Sitzheizung- Sportsitze- Bluetooth- Freisprecheinrichtung- Lichtsensor- Nichtraucher-Fahrzeug- Spurhalteassistent- Totwinkel-Assistent- Beheizbares Lenkrad- Lederlenkrad- Reifendruckkontrolle- Verkehrszeichenerkennung | <ul style="list-style-type: none">- Zentralverriegelung- Servolenkung- Navigationssystem- Garantie- Elektr. Seitenspiegel- Bordcomputer- Multifunktionslenkrad- Nebelscheinwerfer- Start/Stop-Automatik- Notbremsassistent- Armlehne- Berganfahrassistent- Lordosenstütze- Sprachsteuerung- Allwetterreifen |
|---|---|---|

Kontakt

Ford Kuga PHEV ST-Line/AUTOM/WINTER-P/AHK/KEYLESS

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Fahrassistent-Paket, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Metallic-Lackierung, Technologie-Paket, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Post-Collision-System, Fahrassistent-System: Pre-Collision-System, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - ECVT, Heckleuchten LED, Hybrid 165 kW (Motor 2,5 Ltr. - 112 kW), Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Ladekabel mit Schukostecker, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer mit Ausschalverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links verstellbar (8-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Spezialausführung 2, Sport-Fahrwerk, Sportsitze

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga PHEV ST-Line/AUTOM/WINTER-P/AHK/KEYLESS

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung abnehmbar

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga PHEV ST-Line/AUTOM/WINTER-P/AHK/KEYLESS

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Adaptives Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenkitt

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Velours

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

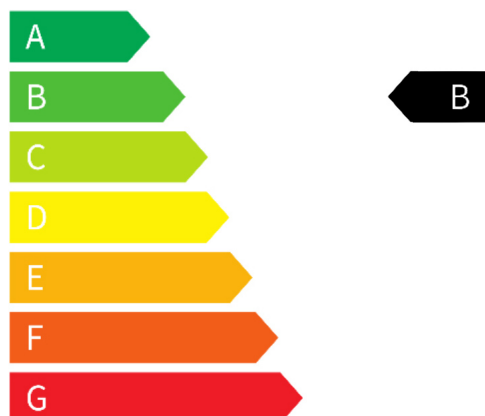
Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de