

Ford Kuga PHEV ST-Line X AUTOM./WINTER-P./B&O

Details



Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	04/2022
Kilometerstand	28.800 km
Leistung	165 kW / 224 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Frozen White
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt |
| - Sitzheizung | - Garantie | - Regensensor |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung |
| - Freisprecheinrichtung | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Allwetterreifen | - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |

Kontakt

Ford Kuga PHEV ST-Line X AUTOM./WINTER-P./B&O

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Fahrassistent-Paket, Sonderlackierung Frost-Weiß

Weitere Ausstattung:

Akustischer Fußgängerschutz (Außensound, AVAS), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Body-Styling-Paket, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachreling schwarz, Dachspoiler Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Elektromotor 97 kW (Hybridantrieb), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Post-Collision-System, Fahrassistent-System: Pre-Collision-System, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten ST-Design, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - ECVT, Heckleuchten LED, Induktionsladeschale für mobile Endgeräte, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert), Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten, Motor 2,5 Ltr. - 112 kW (System: 165 kW) Hybrid, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2710 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer mit Ausschalverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links elektr. verstellbar (10-fach), Sitz vorn rechts verstellbar (8-fach), Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik, Sitzheizung vorn, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Spezialausführung 2, Sport-Fahrwerk, Sportsitze, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 27 JE

Ford Kuga PHEV ST-Line X AUTOM./WINTER-P./B&O

- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung-Vorbereitung

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Kuga PHEV ST-Line X AUTOM./WINTER-P./B&O

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Leder Imitat

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

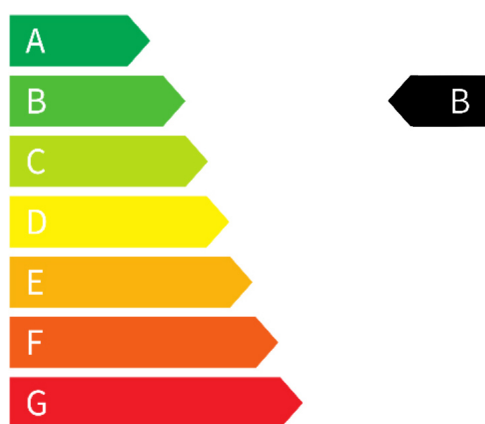
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 1,4 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de