

**Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER****Details**

Preis

25.980 €

<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>Erstzulassung</b>	11/2019
<b>Kilometerstand</b>	58.710 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	7
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Hersteller Farbe</b>	Shadow Black
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Umweltplakette</b>	3 (Gelb)

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheft gepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen

**Kontakt**

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

### Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Allwetterreifen
- Winterpaket	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend	- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu	- Fernlichtassistent	- Inspektion neu
- Abgedunkelte Scheiben	- Elektr. Seitenspiegel anklappbar	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Radio DAB	- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer	- adaptives Kurvenlicht	- Pannenkit

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

3.Sitzreihe mit Einzelsitzen, klappbar (Easy FoldFlatSystem, FFS), Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, Business-Paket 3, KeyFree-Paket, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lackierung Iridium Schwarz Mica, Lenkrad heizbar, LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen), LM-Felgen 7,5x17 (5x2-Speichen), Technologie-Paket, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

2.Sitzreihe mit 3 Einzelsitzen (FoldFlatSystem), Aktive Geräuschkompenstation, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Dachreling (Aluminium), Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay (10,1 Zoll), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fensterrahmen mit Chromblendens (Chromblendensatz), Fußmatten Premium, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 8F40 (8-Stufen), Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klapptisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert, Klimaautomatik 2-Zonen, Komfortsitze vorn, Lenkrad mit Schaltwippen, Leseleuchten im Fond, Motor 2,0 Ltr. - 110 kW EcoBlue KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Navigationsmodul Ford (zusätzlich zum Audiosystem), Parkbremse elektrisch, Parkpilotensystem vorn und hinten, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsysteem, Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstofffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn verstellbar (4-fach), Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn links, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderraum

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

**Tuner/Radio:**- Radio DAB

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Abstandstempomat

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperrre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:**- LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):**- Adaptives Kurvenlicht

**Pannenhilfe:**- Pannenkit

**Einparkhilfe:**- Ausparkassistent

- Kamera
- Hinten
- Vorne

**Innenausstattung:**- Stoff

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

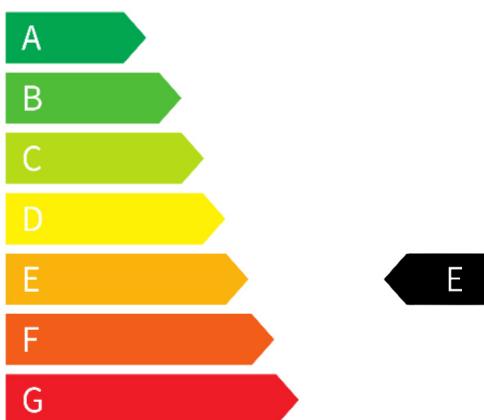
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 140 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)