

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

### Details



Preis

25.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	11/2019
Kilometerstand	58.710 km
Leistung	110 kW / 150 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Shadow Black
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	3 (Gelb)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen

### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- |                                  |                                    |                             |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| - USB                            | - Verkehrszeichenerkennung         | - Allwetterreifen           |
| - Winterpaket                    | - Abstandswarner                   | - Ambiente-Beleuchtung      |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung             | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu                         | - Fernlichtassistent               | - Inspektion neu            |
| - Abgedunkelte Scheiben          | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne        |
| - Parksensoren hinten            | - Kamera                           | - 2-Zonen-Klimaautomatik    |
| - Abstandstempomat               | - Radio DAB                        | - Tagfahrlicht              |
| - LED-Scheinwerfer               | - adaptives Kurvenlicht            | - Pannenset                 |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

3.Sitzreihe mit Einzelsitzen, klappbar (Easy FoldFlatSystem, FFS), Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, Business-Paket 3, KeyFree-Paket, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lackierung Iridium Schwarz Mica, Lenkrad heizbar, LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen), LM-Felgen 7,5x17 (5x2-Speichen), Technologie-Paket, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

2.Sitzreihe mit 3 Einzelsitzen (FoldFlatSystem), Aktive Geräuschkompensation, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Dachreling (Aluminium), Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay (10,1 Zoll), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließe, Fensterrahmen mit Chromblenden (Chromblendensatz), Fußmatten Premium, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 8F40 (8-Stufen), Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klappstisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert, Klimaautomatik 2-Zonen, Komfortsitze vorn, Lenkrad mit Schaltwippen, Leseleuchten im Fond, Motor 2,0 Ltr. - 110 kW EcoBlue KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Navigationsmodul Ford (zusätzlich zum Audiosystem), Parkbremse elektrisch, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn verstellbar (4-fach), Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn links, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):-** Adaptives Kurvenlicht

**Pannenhilfe:-** Pannenkitt

**Einparkhilfe:-** Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

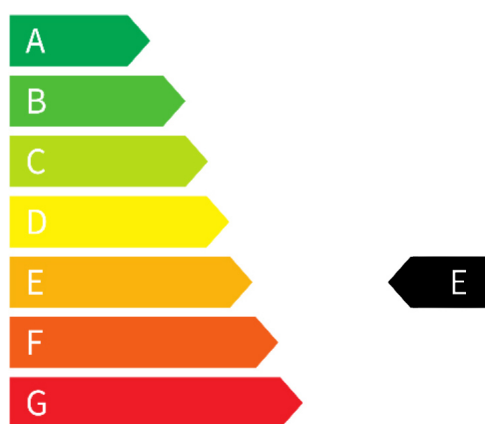
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 140 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)