

**Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER**

**Details**



Preis

**24.980 €**

<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>Erstzulassung</b>	11/2019
<b>Kilometerstand</b>	58.710 km
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	7
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Hersteller Farbe</b>	Shadow Black
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Umweltplakette</b>	3 (Gelb)

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen

**Kontakt**

Jenal GmbH  
 Am Erzweg 14  
 66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
 E-Mail: info@jenal.de

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- USB
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

3.Sitzreihe mit Einzelsitzen, klappbar (Easy FoldFlatSystem, FFS), Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, Business-Paket 3, KeyFree-Paket, Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lackierung Iridium Schwarz Mica, Lenkrad heizbar, LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen), LM-Felgen 7,5x17 (5x2-Speichen), Technologie-Paket, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

2.Sitzreihe mit 3 Einzelsitzen (FoldFlatSystem), Aktive Geräuschkompensation, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Dachreling (Aluminium), Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay (10,1 Zoll), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fensterrahmen mit Chromblenden (Chromblendensatz), Fußmatten Premium, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe Automatik - Typ: 8F40 (8-Stufen), Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klappstisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert, Klimaautomatik 2-Zonen, Komfortsitze vorn, Lenkrad mit Schaltwippen, Leseleuchten im Fond, Motor 2,0 Ltr. - 110 kW EcoBlue KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Navigationsmodul Ford (zusätzlich zum Audiosystem), Parkbremse elektrisch, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitze vorn verstellbar (4-fach), Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn links, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Galaxy Titanium/NAVI/AUTOMATIK/7-SITZER/WINTER

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):-** Adaptives Kurvenlicht

**Pannenhilfe:-** Pannenset

**Einparkhilfe:-** Ausparkassistent

- Kamera

- Hinten

- Vorne

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

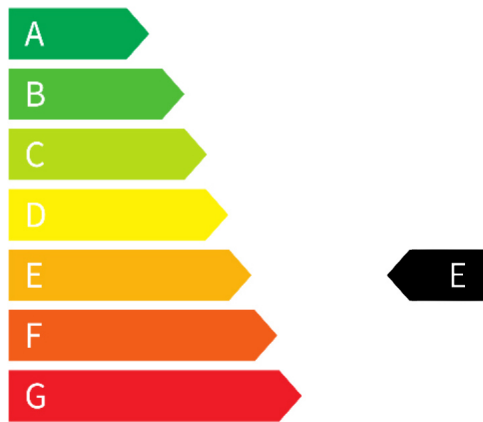
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 140 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)