

Ford Focus Lim. ST-Line Winter P., Klima, Navi, B&O

Details



Preis

17.490 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	10/2018
Kilometerstand	31.900 km
Leistung	92 KW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Iridium-schwarz Metallic
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Jenal GmbH
 Am Erzweg 14
 66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
 E-Mail: info@jenal.de

Ford Focus Lim. ST-Line Winter P., Klima, Navi, B&O

- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Pannenset
- Android Auto
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Komfort-Paket, Lackierung Iridium Schwarz Mica, Sound-System Bang & Olufsen Play, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Antischlupfregelung (ASR), Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Body-Styling-Paket, Bord-/Verbrauchscomputer, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachspoiler Wagenfarbe, Dimmer Instrumentenbeleuchtung, Doppelendrohr Auspuffanlage, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Post-Collision-System, Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, FordPass Connect inkl. eCall, Fußmatten Velours - vorn, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder, ST), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Mittelkonsole Premium, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer LED, Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Parkpilotsystem vorn und hinten, Pedale Aluminium, Reifendruck-Kontrollsystem, Reserverad als Notrad, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium, Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, SCR-System (AdBlue-Technologie), Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Zylinderabschaltung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 92 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 6,2 l/100km

Außerorts: 4,5 l/100km

Kombiniert: 5,1 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 115 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de