

## Details



Preis

14.480 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	09/2020
Kilometerstand	51.100 km
Leistung	70 KW / 95 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Ruby-rot (metallic)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Android Auto
- HU neu
- Tempomat

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Fiesta Titanium Winter P., Klima, LED

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach), Lackierung Ruby-Rot-Metallic, Scheinwerfer LED

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Audiosystem: Radio mit Ford SYNC (AppLink und Touchscreen), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bord-/Verbrauchscomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, Dachspoiler Wagenfarbe, Einparkhilfe hinten, Elektr. Bremskraftverteilung, Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit KomfortschlieÙung, Fußmatten Velours - 2. Sitzreihe, Fußmatten Velours - vorn, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Handbremshebelgriff Leder, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte vorn, LM-Felgen, Motor 1,0 Ltr. - 70 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Otto-Partikelfilter (OPF), Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Sportsitze vorn, Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Zierleisten unterhalb Seitenscheiben Chrom-Dekor

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 70 kW

Schadstoffklasse: EURO6D\_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 5 l/100km

Außerorts: 3,6 l/100km

Kombiniert: 4,1 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 94 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)