

Ford Fiesta ST-Line*SONDERMODELL*B&O*Navi*Winter-Pak.

Details



Preis

14.880 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|--------------------------|
| Zustand | Gebrauchtwagen |
| Erstzulassung | 03/2020 |
| Kilometerstand | 27.700 km |
| Leistung | 103 kW / 140 PS |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 2/3 |
| Hersteller Farbe | Iridium-schwarz Metallic |
| Umweltplakette | 4 (Grün) |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Soundsystem
- Winterpaket
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Parksensoren hinten
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abgedunkelte Scheiben
- Klimaautomatik

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Fahrzeugbeschreibung

Dieser Ford Fiesta aus dem Jahr 2020 überzeugt mit einer bemerkenswerten Ausstattung für seine Fahrzeugklasse. Mit 140 PS bietet er eine lebhaftere Fahrleistung. Der Wagen ist aus erster Hand und verfügt über eine vollständige Servicehistorie - ein solides Fundament für den nächsten Eigentümer.

Das Interieur in Schwarz mit Teillederbezug und Sportsitzen sorgt für ein hochwertiges Ambiente. Praktische Konnektivität wird durch **Apple CarPlay, Bluetooth, Navigation und DAB-Radio** gewährleistet. Zur Sicherheitsausstattung zählen Kollisionswarner, Spurhalteassistent, ESP sowie ABS. Die Klimaautomatik, beheizte Sitze und das Winterpaket sorgen für Komfort in jeder Jahreszeit.

- 140 PS starker Benziner, E10-kompatibel, grüne Umweltplakette

Sound-System Bang & Olufsen

- Apple CarPlay, Navigationssystem, DAB-Radio und Sprachsteuerung

- Automatische Klimaanlage und elektrisch beheizte Sitze

- Sportsitze mit Teillederbezug und Multifunktionslenkrad

Kollisionswarner, Spurhalteassistent und Einparkensoren hinten

- Beheizbare Frontscheibe und Winterpaket

- Lichtsensor, getönte Scheiben und elektrische Außenspiegel

- Vollständige Servicehistorie, ein Vorbesitzer

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 118 g/km
CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de