

## Ford Fiesta ST-Line Winter P., Klima

### Details



Preis

13.480 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	11/2017
Kilometerstand	66.100 km
Leistung	74 KW / 101 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Iridium-schwarz Metallic
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Winterpaket
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat

### Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

## Ford Fiesta ST-Line Winter P., Klima

- Tuner/Radio

- LED-Tagfahrlicht

- Kurvenlicht

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Cool & Sound-Paket 4, Easy-Driver-Paket, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Komfort-Paket 1, Lackierung Iridium Schwarz Mica, Scheinwerfer Projektionslinsen-Design, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Body-Styling-Paket, Bord-/Verbrauchscomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachhimmel Stoff, dunkel, Dachspoiler Wagenfarbe, Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug, Elektr. Bremskraftverteilung, Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fußmatten Velours - vorn, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Handbremshebelgriff Leder, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kühlergrill im Sport-Design, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte vorn, LM-Felgen, Mittelkonsole, Motor 1,0 Ltr. - 74 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Pedale Aluminium, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 74 kW

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 5,4 l/100km

Außerorts: 3,6 l/100km

Kombiniert: 4,3 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 97 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)