

Ford Fiesta ST LED, Panorama, B&O, Performance Pak.

Details



Preis

21.980 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	05/2020
Kilometerstand	40.300 km
Leistung	147 KW / 200 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz Metallic
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford Fiesta ST LED, Panorama, B&O, Performance Pak.

- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Außenspiegel elektr. anklappbar, Leder-Paket Exklusiv, Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Metallic-Lackierung, Panoramadach (Glas), Performance-Paket, Rückfahrkamera, Scheinwerfer LED, Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Auspuffanlage mit Klappensteuerung, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bord-/Verbrauchscomputer, Dachhimmel Stoff, Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe, Doppelendrohr Auspuffanlage, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Frontschürze Wagenfarbe, Heckschürze, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück), Kühlergrill im Sport-Design, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leseleuchte vorn, Motor 1,5 Ltr. - 147 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Otto-Partikelfilter (OPF), Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt, Rücksitzlehne klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Seitenschweller Wagenfarbe, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Sport-Fahrwerk, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung getönt, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 147 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 7,6 l/100km

Außerorts: 5,1 l/100km

Kombiniert: 6 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 136 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de