

Ford EcoSport Titanium Abnehmbare AHK, Klima

Details



Preis

14.880 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	02/2019
Kilometerstand	61.250 km
Leistung	74 KW / 101 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Ruby-rot (metallic)
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- HU neu

Kontakt

Jenal GmbH
 Am Erzweg 14
 66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
 E-Mail: info@jenal.de

Ford EcoSport Titanium Abnehmbare AHK, Klima

- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Tempomat
- Pannenkitt
- Tuner/Radio
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Lackierung Ruby-Rot-Metallic, Sitzbezug / Polsterung: Teilleder

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling silber, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Getränkehalter vorn, Handbremshebelgriff Leder, Heckscheibe heizbar, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,0 Ltr. - 74 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Radstand 2519 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Schwellerverbreiterung, SCR-System (AdBlue-Technologie), Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Türgriffe außen Wagenfarbe, Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Zusatzheizung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 74 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 6,2 l/100km

Außerorts: 4,8 l/100km

Kombiniert: 5,3 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 120 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de