

Details



Preis

15.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	05/2020
Kilometerstand	46.100 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford EcoSport ST-Line WINTER-P/KAMERA/B&O/NAVI/DAB

- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Fahrerassistenz-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Teilleder, ST-Styling-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling schwarz, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrerassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Getränkehalter vorn, Handbremshebelgriff Leder, Heckscheibe heizbar, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik, Kühlergrill Anthrazit, Lackierung Blazer-Blau uni, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Modellpflege, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2519 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder (2-farbig), Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Seitenschweller Wagenfarbe, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Stoßfänger Sport-Ausführung, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Zusatzheizung, Regensensor

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford EcoSport ST-Line WINTER-P/KAMERA/B&O/NAVI/DAB

- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

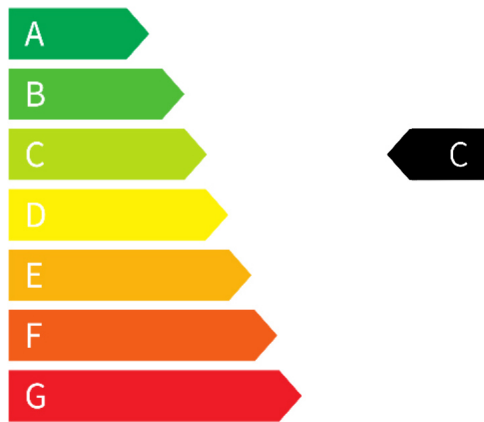
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 114 g/km

CO₂-Klasse: C

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de