

Ford EcoSport ST-Line Winter P.,AHK, Schiebedach

Details



Preis **16.980 €**

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	03/2018
Kilometerstand	47.000 km
Leistung	103 KW / 140 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Jenal GmbH
 Am Erzweg 14
 66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
 E-Mail: info@jenal.de

Ford EcoSport ST-Line Winter P.,AHK, Schiebedach

- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Winterpaket
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Bi-Xenon Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, CD-Player im Handschuhfach, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Design-Paket 4, Easy-Driver-Paket 2, Komfort-Paket, LM-Felgen 7x18 (5-Speichen Y-Design, schwarz, glanzgedreht), Radioempfang digital (DAB), Sitzbezug / Polsterung: Teilleder, Sonderlackierung Frost-Weiß, Sound-System Bang & Olufsen Play, Styling-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling schwarz, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Getränkehalter vorn, Handbremshebelgriff Leder, Heckscheibe heizbar, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kühlergrill Anthrazit, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Modellpflege, Motor 1,0 Ltr. - 103 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2519 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schalt-/Wählhebelgriff Leder (2-farbig), Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenschweller Wagenfarbe, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Stoßfänger Sport-Ausführung, Türgriffe außen Wagenfarbe, Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Zusatzheizung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 103 kW

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 6,2 l/100km

Außerorts: 4,6 l/100km

Kombiniert: 5,2 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 119 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de