#### Ford EcoSport ST-Line NAVI/KLIMAAUTOM./TEMPOMAT

#### **Details**



Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	06/2018
Kilometerstand	39.400 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Frozen White

Preis

13.980 €

# **Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio

- Zentralverriegelung
- ABS
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Gepäckraumabtrennung
- Inspektion neu
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Tempomat
- Xenonscheinwerfer

# **Kontakt**

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 22 PE

#### Ford EcoSport ST-Line NAVI/KLIMAAUTOM./TEMPOMAT

- Pannenkit

## **Fahrzeugbeschreibung**

#### Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Sitzbezug / Polsterung: Teilleder, Sonderlackierung Frost-Weiß **Weitere Ausstattung:** 

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling schwarz, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Getränkehalter vorn, Handbremshebelgriff Leder, Heckscheibe heizbar, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kühlergrill Anthrazit, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2519 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder (2-farbig), Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Seitenschweller Wagenfarbe, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Stoßfänger Sport-Ausführung, Türgriffe außen Wagenfarbe, Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Zusatzheizung

#### Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB

## **Kontakt**

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

#### Ford EcoSport ST-Line NAVI/KLIMAAUTOM./TEMPOMAT

- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- ESP
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Pannenhilfe:- Pannenkit Einparkhilfe:- Hinten

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB

# **Kontakt**

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 22 PE

### Ford EcoSport ST-Line NAVI/KLIMAAUTOM./TEMPOMAT

- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht Hauptscheinwerfer:- Xenonscheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenkit Einparkhilfe:- Hinten

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

# **Kontakt**

Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz

#### Ford EcoSport ST-Line NAVI/KLIMAAUTOM./TEMPOMAT

### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 119 g/km

CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Jenal GmbH Am Erzweg 14 66839 Schmelz