

Details



Preis

18.380 €

Zustand	Gebraucht
Erstzulassung	06/2020
Kilometerstand	41.500 km
Leistung	92 KW / 125 PS
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Dynamic-blau Metallic
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Ford EcoSport ST-Line AHK, Xenon, Winter P., Kamera

- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Pannenkit
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Bi-Xenon-Scheinwerfer, Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Fahrassistenz-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Teilleder, ST-Styling-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachreling schwarz, Elektr. Bremskraftverteilung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Getränkehalter vorn, Handbremshebelgriff Leder, Heckscheibe heizbar, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik, Kühlergrill Anthrazit, Lackierung Blazer-Blau, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Modellpflege, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2519 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder (2-farbig), Schaltpunktanzeige, Scheinwerfer mit abgedunkelten Hintergrund, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenschweller Wagenfarbe, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Stoßfänger Sport-Ausführung, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Zusatzheizung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 92 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 5,9 l/100km

Außerorts: 4,5 l/100km

Kombiniert: 5 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 114 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de