

Details



Preis 17.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	10/2022
Kilometerstand	35.600 km
Leistung	92 kW / 125 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Solar Silver
Emissionsklasse	Euro6d
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Fernlichtassistent
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

- | | | |
|----------------------|-----------------------|---------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - Xenonscheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Fahrerassistenz-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachregler silber, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrerassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrerassistenz-System: Notbrems-Assistent, Farbdisplay für Bordcomputer, Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fußmatten Teppich, Gepäckraumabdeckung / Rolll., Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65, Getränkehalter vorn, Handbremshebelgriff Leder, Heckscheibe heizbar, Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,0 Ltr. - 92 kW EcoBoost KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkpilotsystem vorn und hinten, Radstand 2519 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schaltpunktanzeige, Scheibenrahmen schwarz, Scheinwerfer LED, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Schwellerverbreiterung, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder, Sonderlackierung Frost-Weiß, Sonnenblende links mit Spiegel, Sonnenblende rechts mit Spiegel, Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Zusatzheizung

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 33 JE

Ford EcoSport Active WINTER-P./NAVI/KAMERA/DAB

- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

- ABS
- ESP
- Fernlichtassistent
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- Xenonscheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

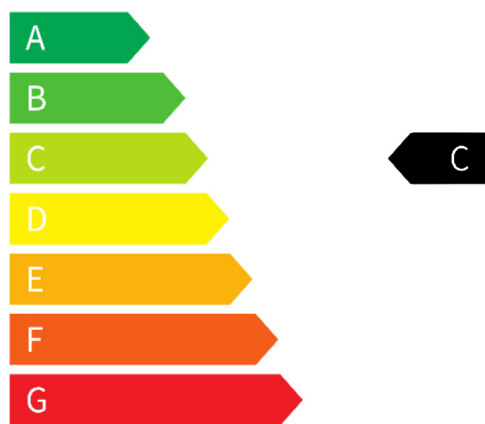
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 114 g/km

CO₂-Klasse: C

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de