

**BMW 225 Active Tourer/NAVI/AUTOM./LED/2.Z KLIMA**

**Details**



Preis

**15.980 €**

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| <b>Zustand</b>          | Gebrauchtwagen          |
| <b>Erstzulassung</b>    | 09/2018                 |
| <b>Kilometerstand</b>   | 70.400 km               |
| <b>Leistung</b>         | 165 kW / 224 PS         |
| <b>Getriebe</b>         | Automatik               |
| <b>Kraftstoff</b>       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| <b>Anzahl Sitze</b>     | 5                       |
| <b>Anzahl Türen</b>     | 4/5                     |
| <b>Hersteller Farbe</b> | Mediterranblau          |
| <b>Emissionsklasse</b>  | Euro6                   |
| <b>Umweltplakette</b>   | 4 (Grün)                |

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sommerreifen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Plug-in-Hybrid
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Isofix Beifahrersitz
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

**Kontakt**

Jenal GmbH  
 Am Erzweg 14  
 66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
 E-Mail: info@jenal.de

## Fahrzeugbeschreibung

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- USB
- Winterreifen
- Leichtmetallfelgen

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Klimatisierung:-** Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Isofix
- Isofix Beifahrersitz
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: info@jenal.de

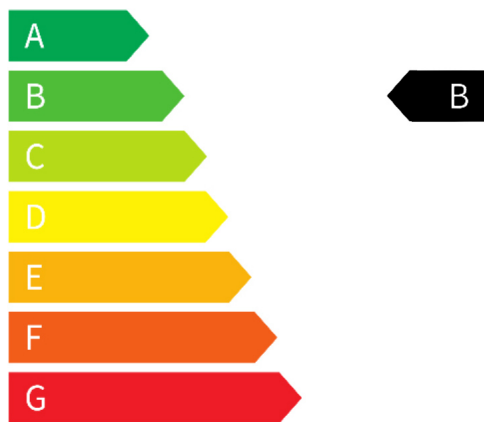
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 2,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 46 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Jenal GmbH  
Am Erzweg 14  
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0  
E-Mail: [info@jenal.de](mailto:info@jenal.de)