

BMW 225 Active Tourer/NAVI/AUTOM./LED/2.Z KLIMA

Details



Preis

14.980 €

Zustand	Gebrauchtwagen
Erstzulassung	09/2018
Kilometerstand	70.400 km
Leistung	165 kW / 224 PS
Getriebe	Automatik
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Mediterranblau
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Plug-in-Hybrid
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Kontakt

Jenal GmbH
 Am Erzweg 14
 66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
 E-Mail: info@jenal.de

Fahrzeugbeschreibung

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- USB
- Winterreifen
- Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Klimatisierung:- Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Isofix
- Isofix Beifahrersitz
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de

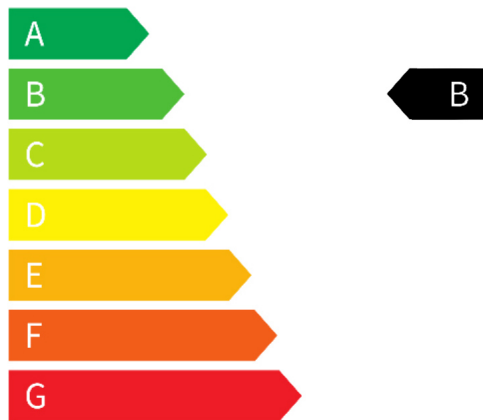
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 2,0 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 46 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Jenal GmbH
Am Erzweg 14
66839 Schmelz

Tel.: 06887 9001-0
E-Mail: info@jenal.de